

Textilverbundstoff ist Flächen – Textilgebilde. Es wird durch Schichtung von Spinnweben mit Faserorientierung überwiegend in eine Richtung hergestellt und es ist durch Nadelung und bzw. durch Impregnierung mit Wasser-Akrylat Dispersion verfestigt. Die Textilie kann durch Nadelung mit einer anderen Textilie verfestigt werden.

Für die Herstellung der Textilverbundstoffe wird ein regeneriertes Textilmaterial mit einer Möglichkeit der Garantie von überwiegend synthetischen Materialien oder Naturmaterialien verwendet. Als ursprünglicher Rohstoff wird Polyester-Faser verwendet.

Die Textilie wird in Flächengewicht von 250 bis 1000 g/m² in Maximalbreite von 250 cm hergestellt. Die Textilie ist verwendbar für die Herstellung von Polstermöbel, Matratzen, Wohntextil, als Schutztextilie, als Putzmaterialien und zur Reduzierung des Unkrautwachstums.

ALTEX

Textilverbundstoff ALTEX wird durch Nadelung des Faservlieses hergestellt. Die Textilie wird für die Herstellung von Wohntextil und Ofenhandschuhen verwendet. Die Textilie wird in roher Ausführung geliefert.

POTEX

Textilverbundstoff POTEX wird durch Nadelung des Faservlieses in die POP Textilie hergestellt. Er wird für die Herstellung von Polstermöbel, Matratzen verwendet. Die Textilie wird in bunter Ausführung geliefert.

SAVEX

Textilverbundstoff SAVEX wird durch Nadelung des Faserfließes hergestellt. Aufgrund der saugfähigen Eigenschaften wird er vor allem als Putzmaterial verwendet. Die Textilie wird in bunter Ausführung geliefert.

BELTEX IMPREGNIERT

Textilverbundstoff BELTEX IMPREGNIERT wird durch Nadelung des Faservlieses hergestellt. Er wird durch Impregnierung mit Wasser-Akrylat-Dispersion verfestigt. Die Textilie wird für die Herstellung von Polstermöbel, Matratzen verwendet.

GETEX SPEZIAL IMPREGNIERT

Textilverbundstoff GETEX SPEZIAL IMPREGNIERT wird durch Nadelung des Faservlieses hergestellt. Er wird mit Wasser-Akrylat-Dispersion verfestigt. Die Textilie wird für die Herstellung von Polstermöbel, Matratzen verwendet. Die Textilie wird in bunter Ausführung geliefert.

GETEX IMPREGNIERT

Textilverbundstoff GETEX IMPREGNIERT wird durch Nadelung des Faservlieses hergestellt. Die Textilie wird für die Herstellung von Polstermöbel, Matratzen verwendet. Die Textilie wird in bunter Ausführung geliefert. Das Material ist fester als Getex Spezial impregniert.

LENA

Textilverbundstoff LENA wird durch Nadelung des Faservlieses hergestellt, er wird mit Impregnierung mit Wasser-Akrylat-Dispersion verfestigt. Die Textilie wird für die Herstellung von Polstermöbel, Matratzen verwendet. Die Textilie wird in bunter Ausführung geliefert. Das Produkt ist fester als Getex impregniert.

GETEX

Textilverbundstoff GETEX wird durch Nadelung des Faservlieses hergestellt. Die Textilie wird als Schutztextilie verwendet. Sie eignet sich als Verpackung von Industrieerzeugnissen oder Halberzeugnissen um ihre Beschädigung bei Beförderung zu verhindern. Sie kann als Bedeckung der Baustellenflächen, für Beton, als Textilwerkstoff verwendet werden. In höheren Quadratmetergewichten ist die Textilie gut für Tapezierer, sowie als Wärme- und Schalldämmung geeignet. Das Erzeugnis darf nicht als Geotextilie verwendet werden. Die Textilie wird in bunter Ausführung geliefert.

GEOZEM

Textilverbundstoff GEOZEM wird durch Nadelung des Faservlieses hergestellt. Die Textilie wird in Bändern als Isoliermaterial für Rohrleitung und für Reduzierung des Unkrautwachstums verwendet. Das Erzeugnis darf nicht als Geotextilie verwendet werden. Die Textilie wird in bunter Ausführung geliefert.

BELTEX

Textilverbundstoff BELTEX wird durch Nadelung des Faservlieses aus ursprünglicher 100% Polyester-Faser hergestellt. Die Textilie ist für Garten-Swimming-Pools und Gartenteiche geeignet. Sie ist für Verwendung in Nässe bestimmt. Das Produkt darf nicht als Geotextilie verwendet werden. Die Textilie wird überwiegend in roher Ausführung geliefert.

Produktverpackung

Die Textilie wird in Rollen, in Formaten und in Bändern geliefert.

Rollen werden in Maximalbreite bis 250 cm (je nach Flächengewicht in Länge 25- 50m) geliefert, Formate kann man nur bei impregnierten und genadelten Materialien in Flächengewicht von 500 g/m² liefern. Textilbänder ohne Imprägnierung werden in Breite von 6 bis 100 cm, bei impregnierten Materialien ab 15cm geliefert. Bänder werden in Länge der Rollenwicklung geliefert.

Rollen und Formate werden unverpackt geliefert und mit dem Bindfaden verschnürt. Bänder in Breite von 20cm werden in Säcken (bzw.in Kartons) geliefert.

Produkte sind mit einem Hängezettel versehen, auf dem die Produktangaben stehen.

Produktpflege

Produkte dürfen nicht feucht aufbewahrt werden.

Ökologische Entsorgung des Erzeugnisses und der Verpackung

Nach der Beendigung des Gebrauchs kann das Erzeugnis durch Deponieren oder Verbrennung entsorgt werden. Wenn das Erzeugnis auf übliche Art und Weise deponiert wird, ist es der Umwelt gegenüber nicht aggressiv.

Die Verpackung, sowie das gebrauchte Erzeugnis auf den von der Gemeinde zum Deponieren bestimmten Platz bringen!

Erzeugnis	Materialzusammensetzung	Flächengewicht (g/m ²)	Maximalbreite der Rolle (cm)		
ALTEX	100% Fasermischung (über 50% der Naturmaterialien)	250-1000	250		
POTEX	100%Fasermischung 100% POP Gewebe	450-600	250		
SAVEX	100% Fasermischung (über 60% der Naturmaterialien)	250-1000	250		
BELTEX IMPREGNIERT	100% PES	400-1000	240		
GETEX SPEZIAL IMPREGNIERT	100% Fasermischung	350-1000	230		
GETEX IMPREGNIERT	100% Fasermischung	500-1000	230		
LENA	100% Fasermischung	500-800	230		
GETEX	100% Fasermischung	250-1000	250		
GEOZEM	100% Fasermischung	250-1000	250		
BELTEX	100% PES	250-1000	250		